

Chauffe-eau résidentiels à gaz à évacuation mécanique (modèles de 182, 227, 250 et 341 L (40, 50, 55, 60 et 75 gal)) :

Le chauffe-eau doit être un modèle résidentiel à gaz à évacuation mécanique de Bradford White, numéro de modèle _____ ou un équivalent autorisé. Les chauffe-eau doivent avoir la capacité et les valeurs nominales indiquées sur les fiches techniques et être homologués par le Groupe CSA et certifiés conformes à la norme de sécurité Z21.10.1 ou Z21.10.3 de l'American National Standards Institute (ANSI). Le chauffe-eau doit avoir une pression de service de 150 lb/po² et être homologué pour une pression d'essai de 300 lb/po². Tous les raccords d'eau sont de 19 mm (___ po) NPT sur des centres de ___ po. Tous les raccords d'eau doivent être de véritables voies d'eau diélectriques. Les chauffe-eau doivent être pourvus d'une tige d'anode protectrice et d'un tube plongeur Hydrojet^{MD} Total Performance pour réduire l'accumulation de sédiments. Les chauffe-eau doivent être pourvus d'anti-thermosiphons installés en usine à l'entrée d'eau froide et à la sortie d'eau chaude, de manière à réduire les pertes de chaleur. Toutes les surfaces internes du réservoir exposées à l'eau doivent être recouvertes d'un émail vitrifié Vitraglas^{MD} et pourvues de la technologie antimicrobienne Microban^{MD} qui a été fusionnée à l'acier par cuisson à une plage de température de 871 °C (1 600 °F). La gaine extérieure doit être en émail cuit. Le robinet de vidange en laiton à faible restriction doit être localisé à l'avant pour faciliter l'entretien. Le chauffe-eau doit être couvert par une garantie limitée de ___ ans, comme indiqué dans la garantie écrite. Un manuel d'instructions entièrement illustré doit être inclus. Une soupape de décharge et de température conforme à la norme ASME sera installée.