

# Turbo à très haut rendement de série eF<sup>MD</sup>

## Chauffe-eau à gaz à usage commercial

### Caractéristiques

- **Homologué ENERGY STAR<sup>MD</sup>.**
  - **Rendement thermique jusqu'à 97 %** – Le très haut rendement se traduit par une consommation de combustible réduite et une meilleure récupération d'eau chaude.
- **Brûleur à prémélange modulant à flamme vers le bas** – Un système de régulation négative à compensation automatique augmente ou diminue automatiquement le débit de combustible lorsqu'un changement dans l'air de combustion est détecté. Cela offre une plage de fonctionnement optimale pour la combustion et le rendement, avec un rapport de réduction pouvant atteindre 6:1.
  - **Références haute altitude disponibles** – Pour les installations entre 2 000 et 7 800 pieds (610 et 2 377 m) au-dessus du niveau de la mer.
- **Système d'échangeur de chaleur à tubes de fumée à trois passages** – Maintient les gaz de combustion chauds en mouvement à grande vitesse. Les conduits de fumée turbo à l'intérieur de l'échangeur de chaleur créent des voies de conduction supérieures pour le transfert de chaleur et provoquent une turbulence des gaz de combustion afin de chauffer l'eau plus rapidement et plus efficacement.
- **Commandes avancées** – Une conception intelligente et éprouvée combine le contrôle de la température, les codes de diagnostic et les fonctions d'allumage du système avec un écran ACL numérique.
  - **Intégration BMS** – Compatible Modbus et BACnet<sup>MD</sup> via un kit de passerelle.
- **Enduction de Vitraglas<sup>MD</sup> avec Microban<sup>MD</sup>** – Une formule d'émail spécialement conçue qui offre une protection supérieure du réservoir contre les effets corrosifs de l'eau ; et avec la protection antimicrobienne Microban<sup>MD</sup> qui aide à prévenir la prolifération des bactéries, des moisissures et des champignons à la surface du revêtement du réservoir.
- **Anodes de protection alimentées** – Deux tiges d'anode offrent une protection supplémentaire contre la corrosion pour un fonctionnement durable et sans souci.
- **Ventilation polyvalente** – Le Turbo de série eF<sup>MD</sup> peut être ventilé verticalement ou horizontalement à l'aide d'un tuyau de ventilation de 4 po ou 6 po (102 mm ou 152 mm) en PVC, CPVC, polypropylène, acier inoxydable ou ABS, et est homologué pour les applications à combustion fermée à ventilation directe, ou celles qui nécessitent de l'air intérieur pour la combustion.  
Le Turbo de série eF<sup>MD</sup> est également homologué pour une ventilation asymétrique, ce qui signifie que le tuyau d'admission d'air n'a pas besoin d'être ventilé sur la même distance que l'échappement. Kits de ventilation courants disponibles.



La photo représente le modèle CGT120T4003NA



**Garantie limitée de 3 ou 5 ans sur le réservoir / Garantie limitée d'un an sur les composants.**

Pour plus d'informations sur la garantie, veuillez consulter le site [www.bradfordwhite.com](http://www.bradfordwhite.com)

Pour les produits installés aux États-Unis, au Canada et à Porto Rico. Consulter la copie complète de la garantie fournie avec l'appareil de chauffage pour connaître les restrictions.

La protection antimicrobienne Microban<sup>MD</sup> aide à prévenir la prolifération des bactéries, des moisissures et des champignons qui peuvent altérer le produit. Les propriétés antimicrobiennes intégrées ne protègent pas les utilisateurs ou les autres personnes contre les organismes pathogènes. Microban<sup>MD</sup> est une marque déposée de Microban Products Company.

# Turbo à très haut rendement de série eF<sup>MD</sup>

Chauffe-eau à gaz commercial



## Détails supplémentaires

- Fonctionnement ultra-silencieux.
- Conforme aux dernières exigences en matière de très faibles émissions de NOx (limite de 14 ng/J de NOx pour le gaz naturel et de 77 ppm de NOx pour le propane liquide).
- Norme de construction ASME sur tous les modèles.
- Dégagement de zéro pouce.
- Orifice de nettoyage.
- Soupape de décharge T et P – Installé.
- Raccord latéral NPT de 1 po (25 mm) pour le chauffage des locaux.
- Vanne de vidange en laiton à faible résistance – Conception durable et inviolable
- Allumage par surface chaude – Pour une fiabilité opérationnelle et une durabilité accrues.
- Fonction de désinfection – Réglage de la température jusqu'à 83 °C (181 °F).
- E.C.O. – Un dispositif de coupure d'énergie (E.C.O.) à réarmement manuel coupe toute alimentation en gaz en cas de surchauffe.
- Chambre de combustion immergée – Réduit au minimum les pertes de chaleur par rayonnement pour un meilleur rendement.

## Caractéristiques des équipements en option de la série eF<sup>MD</sup> :

Kit passerelle BACnet<sup>MD</sup>/Modbus :..... 415-56278-00

Kit neutralisateur de condensats en option :..... A2123609

Kit d'évacuation à conduit commun – Polypropylène, 2 unités :..... 415-56703-01

Kit d'évacuation à conduit commun – Polypropylène, 3 unités :..... 415-56703-02

## Modèles Turbo de la série eF<sup>MD</sup>

GAZ NATUREL ET PROPANE LIQUÉFIÉ

Ces chauffe-eau satisfont ou dépassent tout ou partie (le cas échéant) des exigences minimales d'efficacité de la norme ASHRAE 90.1 (dernière édition).

Numéro de modèle	Volume nominal		Entrée	Rendement thermique	Numéro de modèle	Volume nominal		Entrée	Rendement thermique
	Gallons US	Imp. Gal				Puissance absorbée (BTU/h)	%		
★ CGT120T4003NA	125	104	399 999	97,0	★ CGT120T4003NA	473		117,2	97,0
★ CGT120T5003NA	125	104	500 000	96,0	★ CGT120T5003NA	473		146,5	96,0

Numéro de modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Diamètre du raccord d'eau	Diamètre du raccord d'admission/ évacuation d'air	Diamètre du raccord de gaz	Diamètre du raccord de gaz	Poids approximatif à l'expédition
	Du sol au sommet du chauffe-eau	Diamètre de la pochette	Du sol à la connexion d'eau chaude	Du sol au raccord d'eau froide	Du sol au raccord de gaz	Du sol au sommet du raccord d'évacuation	Du sol au raccordement T et P	Du sol au raccord d'admission d'air	Du sol au raccord de retour	Profondeur					
★ CGT120T4003NA	78 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	32	62 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	117 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	74 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	12	61 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>	74 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	36 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	37	2	4	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	1	1 100
★ CGT120T5003NA	78 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	32	62 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	117 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	74 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	12	61 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>	74 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	36 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	37	2	4	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	1	1 100

Numéro de modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Diamètre du raccord d'eau	Diamètre du raccord d'admission/ évacuation d'air	Diamètre du raccord de gaz	Diamètre du raccord de gaz	Poids approximatif à l'expédition
	Du sol au sommet du chauffe-eau	Diamètre de la pochette	Du sol à la connexion d'eau chaude	Du sol au raccord d'eau froide	Du sol au raccord de gaz	Du sol au sommet du raccord d'évacuation	Du sol au raccordement T et P	Du sol au raccord d'admission d'air	Du sol au raccord de retour	Profondeur					
★ CGT120T4003NA	1 994	813	1 595	291	1 890	305	1 567	1 890	922	940	51	102	38	25	500
★ CGT120T5003NA	1 994	813	1 595	291	1 890	305	1 567	1 890	922	940	51	102	38	25	500

Pour les modèles au gaz propane, remplacez le suffixe « N » par « X ». **Par exemple** : CGT-120T-400-3XA

A ASME – Tous les modèles sont disponibles en version ASME. **Par exemple** : CGT-120T-500-3NA

Pour les modèles bénéficiant d'une garantie de 5 ans, remplacez le suffixe « 3 » par « 5 ». **Exemple** : CGT-120T-500-5NA

Pour les modèles haute altitude, ajoutez « -807 » à la fin du numéro de modèle. **Par exemple** : CGT-120T-500-3NA-807

Tous les modèles sont conformes aux dernières exigences en matière de très faibles émissions de NOx, à savoir 14 ng/J ou moins pour le gaz naturel et 77 ppm de NOx ou moins pour le propane liquide.

Pression statique maximale de 14,0 po (356 mm) w.c., pression minimale de fonctionnement de 3,5 po (89 mm) w.c. (gaz naturel) et de 8 po (203 mm) w.c. (propane liquide).

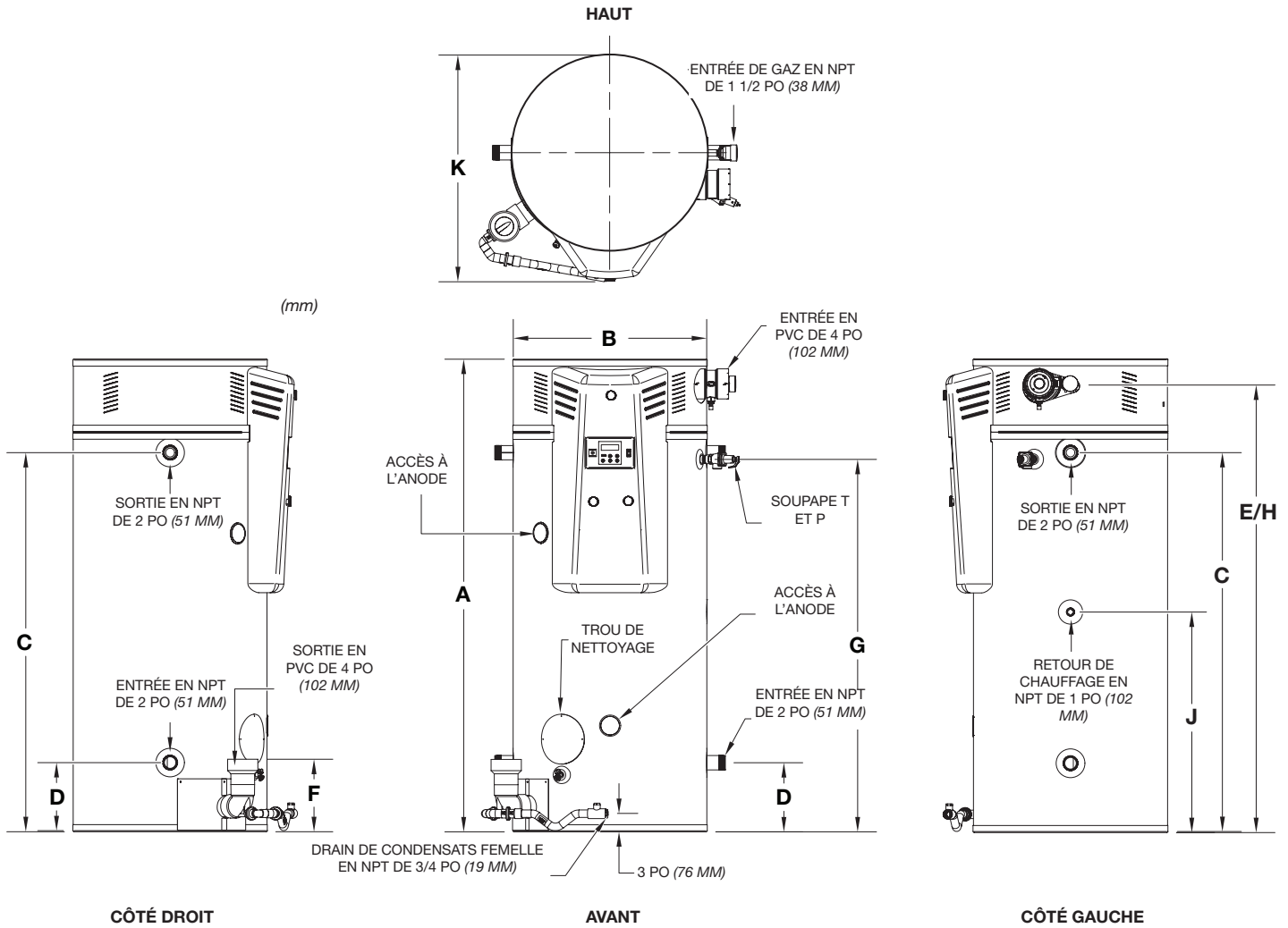
Le chauffe-eau doit être raccordé à une alimentation électrique de 120 V CA, 60 Hz, 15 A.

★ = Conforme à la norme ENERGY STAR<sup>MD</sup>.



# Turbo à très haut rendement de série eF<sup>MD</sup>

## Chauffe-eau à gaz commercial



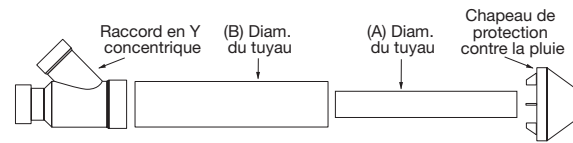
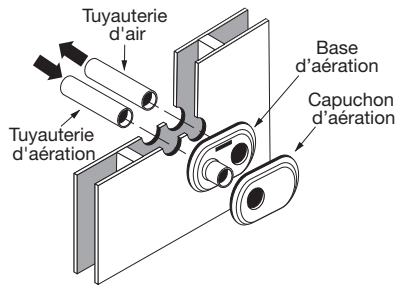
	UTF-120T-400-3NA 399 999 BTU/h		UTF-120T-500-3NA 500 000 BTU/h	
	Évacuation forcée	Ventilation directe	Évacuation forcée	Ventilation directe
<b>4 po (102 mm) Tuyau de ventilation</b>				
Longueur max. d'admission	N/A	50 pi (15,24 m)	N/A	50 pi (15,24 m)
Longueur max. d'échappement	100 pi (30,5 m)	50 pi (15,24 m)	100 pi (30,5 m)	50 pi (15,24 m)
	UTF-120T-400-3NA 399 999 BTU/h		UTF-120T-500-3NA 500 000 BTU/h	
	Évacuation forcée	Ventilation directe	Évacuation forcée	Ventilation directe
<b>6 po (152 mm) Tuyau de ventilation</b>				
Longueur max. d'admission	N/A	120 pi (36,6 m)	N/A	120 pi (36,6 m)
Longueur max. d'échappement	240 pi (73,15 m)	120 pi (36,6 m)	240 pi (73,15 m)	120 pi (36,6 m)

Données de récupération																								
Numéro de modèle	Récupération en GPH par augmentation de température*													Récupération en LPH par augmentation de température*										
	30°F	40°F	50°F	60°F	70°F	80°F	90°F	100°F	110°F	120°F	130°F	140°F	17°C	22°C	28°C	33°C	39°C	44°C	50°C	56°C	61°C	67°C	72°C	78°C
CGT-120T-400-3NA	1568	1176	941	784	672	588	523	470	428	392	362	336	5934	4451	3561	2967	2543	2225	1978	1780	1618	1484	1369	1272
CGT-120T-500-3NA	1939	1455	1164	970	831	727	646	582	529	485	448	416	7341	5506	4405	3671	3146	2753	2447	2202	2002	1835	1694	1573

\* Basé sur le rendement de récupération nominal du fabricant.

# Turbo à très haut rendement de série eF<sup>MD</sup>

## Chauffe-eau à gaz commercial



**Kits de ventilation concentrique de 4 po (102 mm) – Identification des pièces**

Taille de la ventilation concentrique	(A)	(B)
4 po (102 mm)	4,5 po (114 mm)	6,6 po (168 mm)

Références des kits de raccordement à profil bas				
Description	Diamètre extérieur du tuyau	Entraxe des trous (centre à centre)	Système IPEX (1738 ou 636)	Référence IPEX
4 po (102 mm) à profil bas	4,5 po (114 mm) à profil bas	5,6 po (142 mm)	636	196986
4 po (102 mm) à profil bas	4,5 po (114 mm) à profil bas	5,6 po (142 mm)	1738	397086

Références des appareils homologués pour les kits de raccordement concentrique				
Modèle	Description	Numéro de pièce	Système IPEX (1738 ou 636)	Référence IPEX
CGT120T(400,500)	Raccordement concentrique 4 po (102 mm)	—	636	196021 (PVC), 197021 (CPVC)
CGT120T(400,500)	Raccordement concentrique 4 po (102 mm)	—	1738	397021

### Exemple de spécifications

Le chauffe-eau doit être un modèle Bradford White portant le numéro CGT-\_\_\_\_, avec une capacité nominale de stockage d'au moins \_\_\_\_ gallons/litres, une puissance de gaz minimale de \_\_\_\_\_ BTU/h, un débit de récupération minimal de \_\_\_\_ GPH/LPH pour une élévation de température de 56 °C (100 °F), et un rendement thermique de \_\_\_\_ %. Sa conception doit être certifiée UL pour une utilisation à 83 °C (181 °F), avec ou sans réservoir de stockage séparé. Le réservoir doit être revêtu d'émail vitrifié Vitraglas<sup>MD</sup> doté de la technologie antimicrobienne Microban<sup>MD</sup> et doit comporter un trou d'accès boulonné pour le nettoyage. Le réservoir doit être équipé de deux anodes électriques. Le chauffe-eau doit être isolé avec de la mousse sans CFC. Ce chauffe-eau doit être équipé d'un système d'allumage électronique et d'une soupape de température et de pression de sécurité homologuée ASME. Ce chauffe-eau doit être équipé d'un système de combustion à prémélange fermé pour une évacuation par un tuyau de ventilation de 4 po (102 mm) ou 6 po (152 mm) en PVC, CPVC, polypropylène, acier inoxydable ou ABS. Options de ventilation courantes avec des kits homologués. Ce chauffe-eau doit être équipé de capacités d'intégration BMS avec le kit approprié. Le chauffe-eau doit être assemblé et testé en usine. Le chauffe-eau doit être homologué pour un dégagement de zéro pouce par rapport aux matériaux combustibles. Un écran ACL numérique doit être intégré à l'avant et servir de thermostat électronique réglable à n'importe quelle température jusqu'à 181 °F. Un dispositif de coupure d'énergie (E.C.O.) coupe l'alimentation en gaz en cas de surchauffe. L'ensemble de l'installation doit être réalisé conformément aux codes et ordonnances de l'État et locaux.

### GÉNÉRALITÉS :

Tous les chauffe-eau à gaz sont certifiés pour une pression d'essai de 2 068 kPa (300 PSI) et une pression de service de 1 034 kPa (150 PSI). Tous les modèles sont certifiés par UL selon la norme ANSI Z21.10.3, pour une utilisation jusqu'à 83 °C (181 °F) en tant que chauffe-eau à accumulation automatique. En tant que chauffe-eau à accumulation automatique, tous les modèles constituent des systèmes de chauffage de l'eau complets et autonomes.

Ils ne nécessitent ni réservoir de stockage séparé, ni pompe, ni câblage, ni réseau de tuyauterie complexe. Lorsqu'ils sont équipés d'un mitigeur, tous les modèles peuvent stocker de l'eau à une température d'assainissement de 83 °C (181 °F) et fournir simultanément de l'eau chaude à usage général à une température inférieure.

*Les dimensions et spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.*