

# Chauffe-eau à gaz commercial à registre de tirage alimenté en millivolts



Photo du DM-100T-199-3N





- Registre de tirage automatique Réduit la perte en veille, réduit la consommation de gaz et augmente l'efficacité globale.
- Regard de nettoyage Permet d'inspecter l'intérieur de la cuve et facilite le retrait manuel des dépôts de sédiment.
- Commande alimentée en millivolts Aucune source électrique externe n'est nécessaire pour le fonctionnement. Un thermostat peut être réglé jusqu'à 180 °F (82 °C).
- Système de réduction des sédiments Hydrojet<sup>MD</sup> installé en usine—Le dispositif de réduction de sédiments à l'entrée d'eau froide aide à prévenir l'accumulation de sédiments dans le réservoir.
- Revêtement Vitraglas<sup>MD</sup> avec Microban<sup>MD</sup>—Une formule d'émaillage exclusive qui assure une protection supérieure du réservoir contre les effets corrosifs de l'eau et qui intègre la protection antimicrobienne Microban<sup>MD</sup> pour empêcher la croissance de bactéries, de moisissure et de mildiou à la surface du revêtement du réservoir.
- Raccordements d'eau Des raccords diélectriques véritables installés en usine prolongent la durée du chauffe-eau et simplifient les raccordements de conduites d'eau.
- Coupe-circuit thermique Un coupe-circuit thermique à réarmement automatique coupe tout gaz en cas de surchauffe. Il se réarme automatiquement lorsque les conditions de fonctionnement reviennent à la normale
- Système d'isolation La mousse sans CFC recouvre les côtés et le dessus du réservoir, réduisant la perte de chaleur. Cela réduit la consommation d'énergie, améliore l'efficacité et la rigidité de l'enveloppe.
- Tiges d'anode protectrices Offrent une protection accrue contre la corrosion pour un service à long terme sans tracas.
- Capacité de désinfection Réglage de température jusqu'à 180 °F (82 °C)
- Possibilité de construction à faible NOx.
- Soupape de sûreté T&P—Installée.
- Robinet de vidange en laiton à faible restriction—Design anti-vandalisme durable
- Possibilité de construction NSF.
- Conforme au code de la Caroline du Nord.
- Code ASME disponible sur tous les modèles supérieurs à 200 000 BTU/h.









### Garantie limitée du réservoir de 3 ou 5 ans/Garantie limitée des pièces de 1 an.

Pour plus d'information concernant la garantie, veuillez visiter www.bradfordwhite.com

Pour les produits installés aux É.-U., au Canada et à Porto Rico. Certains États/provinces ne permettent pas la limitation de la

durée des garanties. Voir la copie intégrale de la garantie fournie avec le chauffe-eau.

La protection antimicrobienne Microban<sup>MD</sup> permet de prévenir la croissance de bactéries, de moisissure et de mildiou pouvant avoir une incidence sur le produit. Les propriétés antimicrobiennes intégrées ne protègent pas les utilisateurs ou les autres personnes contre les organismes pathogènes. Microban<sup>MD</sup> est une marque déposée de Microban Products Company.

## Chauffe-eau à gaz commercial à registre de tirage alimenté en millivolts

## Modèles alimentés en millivolt

GAZ NATUREL ET PROPANE

Satisfait ou dépasse la norme ASHRAE 90.1 (dernière édition). Répertorié C.E.C.

Numéro de modèle	Volume Nominal					Taux de récupération en GPH à une hausse de température*		Numéro de modèle		Volume Nominal			Taux de récupération en L/h à une hausse de température*			
		Gal Imp	Puissance Btu\h	Puissand Btu\h GP		0°F 100°F	140°F			litres	uissance en kW	Puissance GLP en kW	22°C	56°C	78°C	
DM-80T-199-3N	80	67	199,999	190,000	1 4	185 194	139	DM-80T-19	99-3N	303	58.6	55.7	1836	734	526	
DM-100T-199-3N	98	82	199,999	199,999	. 4	185 194	139	DM-100T-199-3N		371	58.6	58.6	1836	734	526	
Numéro de modèle	A Du plancher au raccord de l'évent po	B Diam. de l'enveloppe	C Diam. de l'évent po	D Du plancher au raccord T&P po	E Du plancher au raccord gaz po		G Du plancher au raccord d'eau po	J Centre du raccord d'eau po	K Du plancher à l'entrée du chauffage po	L Du planche à la sortie du chauffaç po	d'eau	R d Diam. du raccord du chauffago po		d'exp	Poids d'expédition approx. (lb) Std ASME	
DM-80T-199-3N	763/8	281/4	6	59 15/16	85/8	683/8	70	19	231/2	5915/16	11/2	11/2	1/2	540	N/A	
DM-100T-199-3N	88 15/16	281/4	6	70 15/16	85/8	795/16	817/16	19	231/2	70 15/16	11/2	11/2	1/2	610	N/A	

Numéro de modèle	A Du plancher au raccord de l'évent	B Diam. de l'enveloppe	C Diam. de l'évent	D Du plancher au raccord T&P	E Du plancher au raccord gaz	F Du plancher au dessus du chauffe-eau	G Du plancher au raccord d'eau	J Centre du raccord d'eau	K Du plancher à l'entrée du chauffage	L Du plancher à la sortie du chauffage	M Raccord d'eau NPT	R Diam. du raccord du chauffage	S Diam. raccord gaz	Poids d'expédition approx. (kg)	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Std	ASME
DM-80T-199-3N	1940	718	152	1522	219	1737	1778	483	597	1522	38	38	13	245	N/A
DM-100T-199-3N	2259	718	152	1802	219	2015	2069	483	597	1802	38	38	13	277	N/A

<sup>\*</sup>Récupérations basées sur des efficacités thermiques de 80 %.

Pour les modèles à gaz propane (GPL) remplacez le suffixe « N » par « X ».

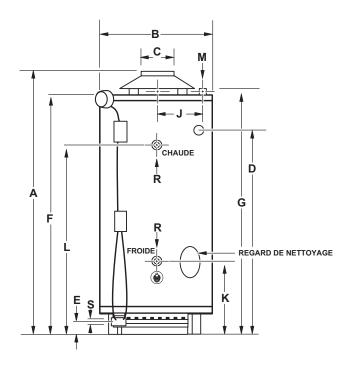
Pour la conformité à faible NOx afin de répondre aux exigences SCAQMD, placez un « E » après l'identificateur d'entrée en BTU du numéro de modèle.

Exemple: DM-80T-199**E**-3N

Exemple de spécifications

Le chauffe-eau doit être un modèle Bradford White avec une capacité de stockage nominale d'au moins \_ \_\_\_ gallons (\_\_\_\_\_ litres), une entrée de gaz minimale de \_\_\_\_\_ BTU/h (\_\_\_\_ kW), une récupération minimale \_gal/h (\_\_\_ \_\_ L/h). Le réservoir doit être revêtu de Vitraglas™ avec Microban<sup>MD</sup> et doit comporter un regard de nettoyage boulonné. Une commande alimentée en millivolts doit servir de thermostat électronique réglable à n'importe quelle température jusqu'à 180 °F (82 °C) et doit comporter un coupe-circuit thermique à réarmement automatique qui coupe tout gaz en cas de surchauffe. Le réservoir doit compter \_ installées dans des manchons de raccordement séparés. Le chauffe-eau doit avoir une isolation de mousse sans CFC, une veilleuse permanente, et être muni d'une soupape de sûreté T&P cotée ASME, un système de réduction des sédiments à l'entrée d'eau froide Hydrojet™ et un registre automatique (aucune électricité requise). Sa conception doit être certifiée par CSA International pour une application jusqu'à 180 °F (82 °C), avec ou sans cuve de stockage séparée et être conforme aux codes et réglementations locaux et provinciaux.

Connexions d'eau Dessus et Devant



#### Généralités

Tous les chauffe-eau à gaz sont certifiés à une pression d'essai de 300 lb/po² (2068 kPa) et une pression de service de 150 lb/po² (1034 kPa). La conception de tous les modèles est certifiée par CSA International (auparavant AGA/CGA), selon la norme ANSI Z21.10.3, pour une application jusqu'à 180 °F (82 °C) en tant que chauffe-eau à accumulation automatique et chauffe-eau à circulation automatique. En tant que chauffe-eau à accumulation automatique, tous les modèles sont des systèmes de chauffe-eau complets et autonomes. Ils ne nécessitent aucun réservoir de stockage séparé, aucune pompe, aucun câblage ni réseau de tuyauterie complexe. Lorsqu'ils sont munis d'un mitigeur, ils fournissent simultanément de l'eau chaude à 180 °F (82 °C) pour la désinfection et de l'eau chaude à plus basse température pour usage général. Ces modèles peuvent être utilisés comme appareils individuels ou multiples reliés en série ou en parallèle (recommandé).

Les dimensions et les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.

Service à la clientèle / Ventes 1-866-690-0961 / 905-203-0600 Soutien technique 24/7 800-334-3393 ■ Courriel : techserv@bradfordwhite.com

<sup>(</sup>A) = Code ASME disponible