

Système de chauffe-eau à gaz résidentiel Combi2^{MD} TTW^{MD} à évacuation mécanique



Photo du
C-DW2-TW50T10FBN

CARACTÉRISTIQUES :



Le système de sécurité Defender de Combi2^{MD} FVIR^{MD} TTW^{MD} est doté des caractéristiques suivantes (modèle 50T seulement) :

- **Pare-flammes avec technologie de pointe ScreenLok^{MD}**—Le pare-flammes est conçu pour prévenir l'inflammation des vapeurs inflammables à l'extérieur du chauffe-eau.
- **Capteur de vapeurs inflammables**—Le capteur électronique empêche le fonctionnement du brûleur si des vapeurs inflammables sont détectées. Le capteur empêche également le fonctionnement en cas de combustion continue de vapeurs inflammables qui brûlent à l'intérieur de la chambre de combustion.
- **Sans entretien**—Le nettoyage régulier des ouvertures d'entrée d'air ou du pare-flammes n'est pas nécessaire dans des conditions normales d'utilisation.
- **Voyant**—Permet de voir le fonctionnement de la veilleuse et du brûleur.

Tous les modèles Combi2^{MD} TTW^{MD} sont dotés des caractéristiques suivantes :

- **Moteur de soufflerie puissant**—Présentant en exclusivité l'AquaVENT MAX^{MC} de Fasco^{MC}, le moteur de soufflerie le plus silencieux de l'industrie. Ce nouveau moteur de soufflerie est plus discret que les versions précédentes et dispose d'un raccordement électrique plus robuste.
 - Cordon d'alimentation de 3 m (10 pi)—Inclus (120 Vca).
- **Échangeur de chaleur interne à double paroi—Le serpentín en acier à revêtement de verre (Vitrageglas^{MD}) d'un D.E. de 1 1/2 po (38 mm) assure la séparation de l'eau potable et du fluide de chauffage.**
 - Raccords alimentation et retour 1 po (25 mm) pour capteurs solaires.
- **Faible perte de charge de l'échangeur de chaleur**—Débit jusqu'à 8 GPM (30 LPM) avec moins de 6 pi (1,8 m) de perte de charge. Réduit considérablement la dimension de la pompe requise pour l'échange de chaleur.
- **Système ICON^{MD} Bradford White**—Une commande intelligente de gaz avec système d'allumage par étincelle qui élimine la veilleuse permanente. Cela permet d'économiser le gaz de la veilleuse pendant les périodes de veille (120 V CA).
 - **Rendement accru**—Les algorithmes exclusifs permettent d'améliorer la cote de première heure, en plus d'un différentiel de température plus marqué.
 - **Système de pointe pour le contrôle de la température**—Le microprocesseur surveille et commande en permanence le fonctionnement du brûleur, afin de maintenir des niveaux précis de température de l'eau.
 - **Diagnostics intelligents**—Un témoin à DEL vert exclusif guide l'installateur lors du démarrage et peut afficher dix codes différents pour faciliter le diagnostic d'une défaillance.
- **Système à performance totale Hydrojet^{MD} installé en usine**—Dispositif de réduction de sédiments qui augmente aussi la cote de première heure de l'eau chaude tout en minimisant la surchauffe dans le réservoir.
- **Revêtement Vitrageglas^{MD} avec Microban^{MD}**—Une formule d'émaillage exclusive qui assure une protection supérieure du réservoir contre les effets corrosifs de l'eau et qui intègre la protection antimicrobienne Microban^{MD} pour empêcher la croissance de bactéries, de moisissure et de mildiou à la surface du revêtement du réservoir.
- **Ventilation horizontale ou verticale**—Avec PVC, ABS ou CPVC de 3 po (76 mm) ou 4 po (102 mm) (longueurs équivalentes maximales des événements au verso).
- **Prêt pour utilisation en haute altitude**—Chauffe-eau conçus et certifiés pour des installations immédiates jusqu'à 3 078 m (10 100 pi). Aucune trousse de conversion requise.
- **Système d'isolation**—L'isolation de mousse sans CFC de 2 po (51 mm) recouvre les côtés et le dessus du réservoir, réduisant la perte de chaleur. Cela réduit la consommation d'énergie, améliore l'efficacité ainsi que la rigidité de l'enveloppe.
- **Base piédestal.**
- **Raccordements d'eau**—Des raccords diélectriques véritables installés en usine de 3/4 po (19 mm) NPT prolongent la durée du chauffe-eau et simplifient les raccordements de conduites d'eau.
- **Deux tiges d'anode protectrices.**
- **Soupape de sûreté T&P**—Installée.
- **Robinet de vidange en laiton à faible restriction**—Design anti-vandalisme durable.
- **Mitigeur thermostatique (approuvé ASSE)**—Inclus.

Garantie limitée du réservoir de 6 ou 10 ans/Garantie limitée des pièces de 6 ou 10 ans.

Pour plus d'information concernant la garantie, veuillez visiter www.bradfordwhite.com

Pour les produits installés aux É.-U., au Canada et à Porto Rico. Certains États/provinces ne permettent pas la limitation de la durée des garanties. Voir la copie intégrale de la garantie fournie avec le chauffe-eau.

La protection antimicrobienne Microban^{MD} permet de prévenir la croissance de bactéries, de moisissure et de mildiou pouvant avoir une incidence sur le produit. Les propriétés antimicrobiennes intégrées ne protègent pas les utilisateurs ou les autres personnes contre les organismes pathogènes. Microban^{MD} est une marque déposée de Microban Products Company.



Système de chauffe-eau à gaz résidentiel Combi2^{MD} TTW^{MD} à évacuation mécanique

Modèles Combi2^{MD} TTW^{MD}

Satisfait ou dépasse la norme ASHRAE 90.1 (dernière édition). Répertoire C.E.C.
Efficacité de récupération de 80 %

GAZ NATUREL ET PROPANE

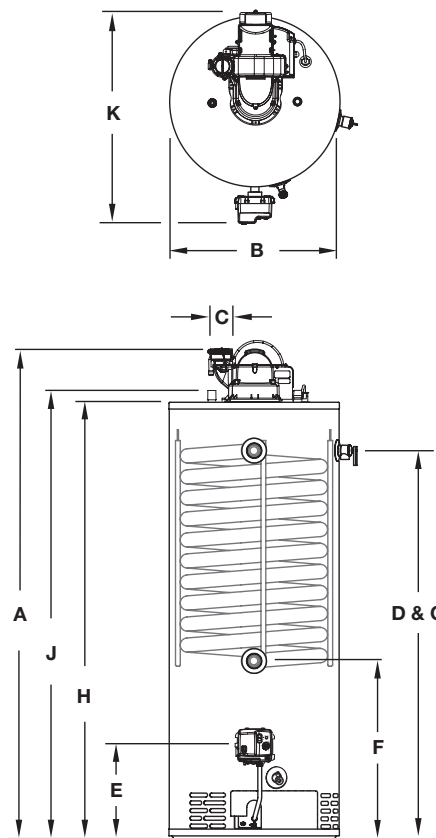
Numéro de modèle	Volume Nominal		Nat. BTU/h Puissance	GPL BTU/h Puissance	Récupération à une hausse de température de 90 °F*				A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Poids d'expédition approx.
	Gal US	Gal imp.			Nat. Gal/h US	Nat. Gal/h imp.	GPL Gal/h US	GPL Gal/h imp.	Du plancher au-dessus du moteur de soufflerie po	Diam. de l'enveloppe po	Diam. de l'évent po	Du plancher au raccord T&P po	Du plancher au raccord gaz po	Du plancher à l'entrée de l'échangeur po	Du plancher à la sortie de l'échangeur po	Du plancher au-dessus du chauffe-eau po	Du plancher au raccord d'eau po	Profondeur po	lb
C-DW2-TW50T10FBN	45	38	67,000	60,000	72	60	65	54	63 1/16	22	3 ou 4	50%	11%	28	50%	56%	60%	26%	245
C-DW2-TW75T10BN	72	61	76,000	75,500	82	69	81	67	63 1/8	26	3 ou 4	53	15	30%	53	60%	64%	31	315

Model Number	Volume Nominal		Nat. kW Puissance	GPL kW Puissance	Récupération à une hausse de température de 50 °C*				A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Poids d'expédition approx.
	Litres				Nat. Litres/heure	GPL Litres/heure			Du plancher au-dessus du moteur de soufflerie mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
C-DW2-TW50T10FBN	170		19.6	17.5	272	246			1621	559	76 ou 102	1273	298	711	1273	1432	1543	679	111
C-DW2-TW75T10BN	272		22.3	22.1	310	306			1684	660	76 ou 102	1346	389	784	1549	1530	1632	787	143

Les modèles à propane comprennent un brûleur à propane en acier inoxydable titane. Pour les modèles à propane (GPL), remplacez le suffixe «BN» par «SX».

* Basé sur l'efficacité de récupération nominale selon le fabricant.

Une tension de 120 V CA est requise pour une évacuation mécanique / 120 V CA, 60 Hz, 3,1 ampères.



Perte de charge de l'échangeur de chaleur		Perte de charge de l'échangeur de chaleur	
GPM	Pieds de perte de charge	LPM	m de perte de charge
2	0.15	7.6	0.0457
5	0.94	18.9	0.2865
8	2.40	30.2	0.7315
10	3.75	37.9	1.1430
12	5.40	45.4	1.6459

C-DW2-TW50T C-DW2-TW75T	Conduit d'évacuation			
	3"	76 mm	4"	102 mm
Longueur équivalente maxi	†75 pi	†23.0 m	†180 pi	†55.0 m
Longueur équivalente mini	7 pi	2.1 m	15 pi	4.6 m
Quantité	1	70 pi	21.3 m	175 pi
de coudes	2	65 pi	20.0 m	170 pi
à 90°	3	60 pi	18.3 m	165 pi

Soustraire 5 pi (1,5 m) pour chaque coude à 90° supplémentaire.

† Pour les installations à haute altitude, veuillez consulter les instructions d'installation.

Valeurs de l'échangeur de chaleur*

Température d'alimentation	140 °F	60 °C	120 °F	49 °C	100 °F	38 °C
Température de retour	120 °F	49 °C	100 °F	38 °C	80 °F	27 °C
Écart	20 °F	11 °C	20 °F	11 °C	20 °F	11 °C
Débit requis	2.3 GPM	8.7 LPM	3.4 GPM	12.9 LPM	4.4 GPM	16.7 LPM
Sortie nette	20,000 Btu/h	5.9kW	29,000 Btu/h	8.5kW	38,000 Btu/h	11.1kW

* Ces valeurs ont été obtenues en utilisant la température du réservoir de stockage à 180 °F (82 °C).

La sortie nette est la capacité de chauffage des locaux en fonction de la tuyauterie normale et d'un facteur de réchauffement de 15 %.

Les valeurs réelles peuvent varier en fonction du débit du circulateur du nombre de zones, de la demande de chauffage de l'eau et des locaux.

Les valeurs peuvent varier.

Généralités

Tous les chauffe-eau à gaz sont certifiés à une pression d'essai de 300 lb/po² (2068 kPa) et une pression de fonctionnement de 150 lb/po² (1034 kPa). Tous les raccords d'eau potable et de l'échangeur de chaleur sont de 3/4 po (19 mm) à 11 po (279 mm) C/C. Les raccords de gaz sont de 13 mm (1/2 po). Tous les modèles sont certifiés par CSA International (anciennement AGA/CGA), ANSI Z21.10.1 ou 10.3 et ont un rendement maximal.

Les dimensions et les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.

Convient pour le chauffage de l'eau (potable) et le chauffage des locaux.

Les produits chimiques toxiques, comme ceux utilisés pour le traitement des chaudières, ne doivent JAMAIS être introduits dans le côté eau potable. Le côté potable de cet appareil ne doit JAMAIS être connecté à des composants ou à un système existant ayant été utilisé avec des appareils de chauffage d'eau non potable. Le côté échangeur de chaleur de l'appareil peut être utilisé pour des applications de chauffage de locaux.

Service à la clientèle / Ventes 1-866-690-0961 / 905-203-0600
Soutien technique 24/7 800-334-3393 ■ Courriel : techserv@bradfordwhite.com

Built to be the Best®