



Série AéroTherm® G2

Chauffe-eau hybride électrique équipé d'une pompe à chaleur

Caractéristiques

- Efficacité exceptionnelle avec jusqu'à 4,20 UEF (modèle de 65 gallons).
- ÉTOILE ÉNERGIE® Certifié—Éligible aux remises et crédits d'impôt.
- NEAUVEAU! Écran numérique LED exclusif au Système ICÔNE® avec connectivité Vague™ Bradford White intégrée.
 - Connectivité intégrée Permet de contrôler à distance le chauffe-eau au moyen de l'application mobile Vague™ de Bradford White. Grâce au Wi-Fi intégré, utiliser l'application pour régler à distance les paramètres de température et de mode, recevoir des alertes automatiques en cas de panne, suivre la consommation d'énergie et définir des programmes quotidiens ou hebdomadaires afin d'optimiser les économies.
 - Technologie Garde de démarrage® Protège les éléments chauffants contre le « Feu à sec » au démarrage.
 - Interface du propriétaire—Conçu pour être facile à utiliser. Possibilité de choisir entre l'anglais, l'espagnol et le français canadien.
 - Écran numérique LED exclusif—Permet aux entrepreneurs d'effectuer facilement des diagnostics à l'aide d'un clavier simple et intuitif. Assistant de configuration rapide. Afficher la séquence des opérations, l'état du système et les notifications en langage naturel.
- Enduction de VerreVitra® avec Microbesinterdit®—Une formule d'émail spécialement conçue qui offre une protection supérieure du réservoir contre les effets corrosifs de l'eau; et avec la protection antimicrobienne Microbeinterdit® qui aide à prévenir la prolifération des bactéries, des moisissures et des champignons à la surface du revêtement du réservoir.
- Les modes de fonctionnement offrent une grande flexibilité.
 - Pompe à chaleur Optimise les économies, mode le plus économe en énergie.
 - Norme hybride Réglage d'usine combinant l'efficacité de la pompe à chaleur avec les taux de récupération électrique standard lorsque cela est nécessaire (fonctionnement de l'élément chauffant supérieur seulement).
 - Hybride Avancé optimise la récupération en utilisant simultanément la pompe à chaleur et l'élément chauffant inférieur.
 - Électrique (seulement) Fonctionne comme un chauffe-eau électrique standard, éliminant le flux d'air et le bruit (le moins économe en énergie).
 - Vacances Règle le point de consigne de température à 50°F (10°C) pour des périodes prolongées.

AEROTIONAL ANTIMICROS PROTECTED PROTECTED PROTECTED PROTECTED



Détails supplémentaires

- Conception plus silencieuse Fonctionnement plus silencieux que les générations précédentes, moins de 50 dBA.
- Exigences de dégagement nul sur les côtés et à l'arrière—Permet une installation plus compacte. Peut être installé le long d'un mur ou dans un coin.
- L'emballage peut être posé à plat pour faciliter le transport. Emballage protecteur facile à ouvrir.
- Filtre à air lavable facilement accessible, monté sur le dessus—L'utilisateur est automatiquement averti lorsque le filtre à air doit être.
- Plage de température de fonctionnement de 37 à 120°F (3 à 49°C) pour la pompe à chaleur—L'unité utilise par défaut uniquement des éléments chauffants électriques en dehors de cette plage.















Pour plus de renseignements sur la garantie, veuillez consulter le site www.bradfordwhite.com

Série AéroTherm® G2

Chauffe-eau hybride électrique équipé d'une pompe à chaleur



Détails supplémentaires

- Éléments chauffants électriques immergés de secours—
 Transfère la chaleur directement et efficacement à l'eau. Modèle de vissage.
- Système isolant—Une mousse isolante sans CFC recouvre le réservoir, réduisant ainsi les pertes de chaleur et la consommation d'énergie, tout en améliorant l'efficacité et la rigidité de la chemise.
- Pièges à chaleur installés en usine—Intègre un disque flexible qui réduit les pertes de chaleur dans les tuyauteries et empêche le bruit.
- Raccordements d'eau—Les raccordements diélectriques véritables NPT de 3/4 po (19 mm) installés en usine prolongent la durée de vie du chauffe-eau et simplifient les raccordements à la conduite d'eau.

- Tige d'anode protectrice—Offre une protection supplémentaire contre la corrosion pour un fonctionnement sans problème à long terme.
- Soupape de décharge T&P—Installé.
- Soupape de vidange en laiton à faible restriction—Conception résistante et inviolable.
- Répond aux exigences du niveau 4 de la spécification AWHS
 (Spécifications avancées pour le chauffage de l'eau) Prêt pour
 la réponse à la demande grâce au port CTA-2045 intégré (CA).
- Prêt pour le conduit-Aucun kit requis.

SPÉCIFICATIONS

Modèles de pompes à chaleur électriques hybrides

Ces chauffe-eaux satisfont ou dépassent tout ou partie (le cas échéant) des exigences minimales d'efficacité énergétique de la norme ASHRAE 90.1 (dernière édition).

Numéro de modèle	Capacité nominale en gallons États-		Volume d'entreposage nominal DOE	ue ia		Récupération à une augmentation de 90°F*				Δ.	D	c	D	F		c	н	Poids
						GPH AMÉRICAIN		Imp. GPH		Du sol au sommet du	Du sol au sommet du	Diamètre de la	Raccordement du sol à l'eau.	C/L du raccordement	Du sol au raccordement	Du sol au raccordement de	Raccordement d'eau NPT	approximatif à l'expédition
	Unis (Gal).	Imp. (Gal.)	(gallons)	première heure (Gal.)	Facteur énergétique uniforme	Compresseur seulement	Compresseur + Élément	Compresseur seulement	Compresseur + Élément	Chauffe-eau po.	Conduit po.	pochette. po.	po.	à l'eau po.	T&P. po.	condensat. po.	po.	lb
RE2HP5010	50	42	45	65	3,89	6	24	5	20	641/8	661/4	22	663/8	7	405/8	48 13/16	3/4	218
RE2HP6510	65	54	65	82	4,20	6	24	5	20	629/16	641/2	26	641/2	7	381/2	47 1/4	3/4	280
RE2HP8010	80	67	75	88	4,00	6	24	5	20	691/16	71	26	711/4	7	451/8	5313/16	3/4	296
Numéro de modèle	Capacité nominale en gallons (Liters)		Volume d'entreposage nominal DOE (Litres)	Évaluation de la première heure (Litres)		Récupération à une augmentation de 90°F* Litres/Heure				A Du sol au sommet du	B Du sol au sommet	C Diamètre de la	D Raccordement du sol	E C/L du raccordement	F Du sol au raccordement	G Du sol au raccordement	H Raccordement d'eau	Poids t approximatif à l'expédition
						Compres seulen		Compro + Élé		Chauffe-eau mm.	du Conduit mm.	pochette. mm.	à l'eau. mm.	à l'eau mm.	T&P. mm.	de condensat. mm.	NPT mm.	kg.
RE2HP5010	18)	170	246	3,89	23		91		1629	1683	559	1686	178	1032	1240	19	99
RE2HP6510	24	6	146	310	4,20	23		91		1589	1638	26	1638	178	978	1200	19	127
RE2HP8010	30	3	284	333	4,00	23		9	11	1754	1803	26	1810	178	1148	1367	19	134

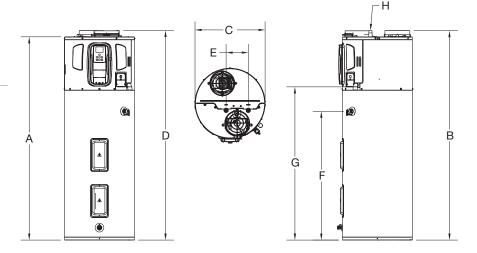
^{*} Fondé sur le mode standard hybride avec une température ambiante de 67,5°F et une humidité relative (HR) de 50%.

Le facteur énergétique uniforme et l'indice de première heure sont fondés sur les dernières données répertoriées dans le répertoire AHRI.

GÉNÉRALITÉS:

Tous les modèles sont homologués UL. Ces chauffe-eaux sont câblés en interverrouillage (non simultané, monophasé) 240 V/208 V avec un élément supérieur de 4 000 W/3 000 W et un élément inférieur de 4 000 W/3 000 W. Tous les raccordements d'eau sont de type NPT 3/4 po (19 mm). Tous les modèles sont certifiés pour une pression d'essai de 300 PSI (2 068 kPa) et une pression de service de 150 PSI (1 034 kPa). Les dimensions et spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.

Convient pour le chauffage de l'eau (potable). Les produits chimiques toxiques, tels que ceux utilisés pour le traitement des chaudières, ne doivent JAMAIS être introduits dans ce système. Cet appareil ne doit JAMAIS être raccordé à un système de chauffage existant ou à des composants précédemment utilisés avec un appareil de chauffage d'eau non potable.



Les dimensions et spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.

