

Chauffe-eau à gaz à évacuation mécanique directe pour usage commercial léger



Photo du
LG2PV50H653N

CARACTÉRISTIQUES :



Les caractéristiques des modèles TTW^{MD} sont :

- **Système ICON^{MD} de Bradford White**—Une commande intelligente de gaz avec système d'allumage par étincelle qui élimine la veilleuse permanente. Cela permet d'économiser le gaz de la veilleuse pendant les périodes de veille (120 Vca).
 - **Rendement accru**—Les algorithmes exclusifs permettent d'améliorer la cote de première heure, en plus d'un différentiel de température plus marqué.
 - **Système de pointe pour le contrôle de la température**—Le microprocesseur surveille et contrôle en permanence le fonctionnement du brûleur, pour maintenir des températures d'eau constantes et précises.
 - **Diagnostics intelligents**—Un témoin à DEL vert exclusif guide l'installateur lors du démarrage et peut afficher dix codes différents pour faciliter le diagnostic d'une défaillance.
 - **Indicateur de veilleuse d'allumage en fonction**—Un témoin à DEL vert clignotant indique de façon positive que la veilleuse est en fonction.
 - **Puits thermométrique immergé distinct**—Le puits thermométrique en composite polymère durable assure l'isolation entre la sonde de température électrique et l'eau environnante. Aucun besoin de vider le réservoir lors du retrait de la valve à gaz.
- **Chauffe-eau à évacuation mécanique**—Conçu pour les installations où les unités atmosphériques ne peuvent pas être utilisées. Les gaz d'échappement sont évacués sous pression positive directement hors du bâtiment par la toiture ou un mur.
- **Moteur de soufflerie puissant**—Notre conception très silencieuse offre une plus grande résistance aux vents extérieurs et permet de ventiler dans des situations difficiles.
 - Cordon d'alimentation de 3,048 m (10 pi)—Inclus (120 Vca).
- **Ventilation horizontale ou verticale**—Avec PVC, ABS ou CPVC (longueurs équivalentes maximales des événements au verso).
- **Prêt pour utilisation en haute altitude**—Chauffe-eau conçus et certifiés pour des installations immédiates jusqu'à 3 078 m (10 100 pi). Aucune trousse de conversion requise.
- **Pare-flammes avec technologie de pointe ScreenLok^{MD}**—Le pare-flammes est conçu pour prévenir l'inflammation des vapeurs inflammables à l'extérieur du chauffe-eau (sauf pour le LG1PV55H783N et le LG2PV75H763N).
- **Capteur de vapeurs inflammables**—Le capteur électronique empêche le fonctionnement du brûleur si des vapeurs inflammables sont détectées. Le capteur empêchera également le fonctionnement en cas de combustion continue de vapeurs inflammables qui brûlent à l'intérieur de la chambre de combustion (sauf pour le LG1PV55H783N et le LG2PV75H763N).
- **Sans entretien**—Le nettoyage régulier des ouvertures d'entrée d'air ou du pare-flammes n'est pas nécessaire dans des conditions normales d'utilisation (sauf pour le LG1PV55H783N et le LG2PV75H763N).
- **Voyant**—Offre une vue de la chambre de combustion, pour observer le fonctionnement de la veilleuse et du brûleur.
- **Système à performance totale Hydrojet^{MD} installé en usine**—Dispositif de réduction de sédiments qui augmente aussi la cote de première heure de l'eau chaude tout en minimisant la surchauffe dans le réservoir.
- **Revêtement Vitraglas^{MD} avec Microban^{MD}**—Une formule d'émallage exclusive qui assure une protection supérieure du réservoir contre les effets corrosifs de l'eau et qui intègre la protection antimicrobienne Microban^{MD} pour empêcher la croissance de bactéries, de moisissure et de mildiou à la surface du revêtement du réservoir.
- **Système d'isolation**—La mousse sans CFC recouvre les côtés et le dessus du réservoir, réduisant la perte de chaleur. Cela réduit la consommation d'énergie, améliore l'efficacité ainsi que la rigidité de l'enveloppe.
- **Raccordements d'eau**—Des raccords diélectriques véritables de 19 mm (3/4 po) NPT installés en usine prolongent la durée du chauffe-eau et simplifient les raccordements de conduites d'eau.
- **Raccordements latéraux de 19 mm (3/4 po) NPT.**
- **Anti-thermosiphons installés en usine**—La conception comprend un disque flexible qui réduit la perte de chaleur dans la tuyauterie et élimine le potentiel de production de bruit.
- **Tige d'anode protectrice**—Offre une protection accrue contre la corrosion pour un service à long terme sans tracas.
- **Soupape de sûreté T&P**—Installée.
- **Mitigeur thermostatique (approuvé par l'ASSE)**—Inclus avec le LG1PV55H783N uniquement).
- **Robinet de vidange en laiton à faible restriction**—Conception anti-vandalisme durable.
- **Émissions de NOx**—Moins de 40 ng/J.

Garantie limitée du réservoir de 3 ou 5 ans/garantie limitée des pièces de 1 an.

Pour plus d'information concernant la garantie, veuillez visiter www.bradfordwhite.com

Pour les produits installés aux É.-U., au Canada et à Porto Rico. Certains États/provinces ne permettent pas la limitation de la durée des garanties. Voir la copie intégrale de la garantie fournie avec le chauffe-eau.

La protection antimicrobienne Microban^{MD} permet de prévenir la croissance de bactéries, de moisissure et de mildiou pouvant avoir une incidence sur le produit. Les propriétés antimicrobiennes intégrées ne protègent pas les utilisateurs ou les autres personnes contre les organismes pathogènes. Microban^{MD} est une marque déposée de Microban Products Company.

Chauffe-eau à gaz à évacuation mécanique pour usage commercial léger

Modèles TTW^{MD}

GAZ NATUREL ET PROPANE LIQUIDE

Efficacité de récupération de 81 %

Numéro de modèle	Volume Nominal				Cote de première heure (gal)	Facteur énergétique uniforme	Récupération à une hausse de température de 100 °F*				Numéro de modèle	Volume Nominal			Cote de première heure (litres)	Facteur énergétique uniforme	Récupération à une hausse de température de 56 °C*	
	Gal US	Gal imp.	BTU/h Puissance	Btu/h Puissance			Gal/h US	Gal/h imp.	GPL gal/h américain	GPL gal/h imp.			litres	Puissance en kW	Puissance en kW		Litres/heure	GPL litres/heure
LG2PV50H653N	48	42	65,000	60,000	116	0.68	63	52	56	47	LG2PV50H653N	182	19.1	17.6	439	0.68	238	212
LG1PV55H783N	55	46	78,000	76,000	116	0.68	76	63	74	62	LG1PV55H783N	208	22.9	22.9	440	0.68	288	280
LG2PV75H763N	75	62	76,000	75,500	121	0.69	74	62	73	61	LG2PV75H763N	284	22.3	22.1	459	0.69	280	276

Numéro de modèle	A Du plancher au raccord de l'évent po	B Diam. de l'enveloppe po	C Diam. de l'évent po	D Du plancher au raccord T&P po	E Du plancher au raccord de gaz po	F Du plancher au-dessus du chauffe-eau po	G Du plancher au raccord d'eau po	H Profondeur po	J Centre du raccord d'eau po	K Du plancher à l'entrée du chauffage po	L Du plancher à la sortie du chauffage po	M Raccord d'eau NPT po	R Diam. du raccord du chauffage po	S Diam. raccord gaz po	Poids d'expédition approx. lb
LG2PV50H653N	64 ⁷ / ₁₆	22	3 ou 4	49 ¹¹ / ₁₆	11 ¹ / ₁₆	56 ⁵ / ₈	58 ⁷ / ₈	28 ⁹ / ₁₆	11	13 ¹ / ₂	50 ¹ / ₈	3/4	3/4	1/2	186
LG1PV55H783N	62 ¹ / ₂	22	3 ou 4	49 ¹ / ₂	8 ⁹ / ₁₆	56 ¹ / ₄	58 ¹ / ₂	22 ⁷ / ₁₆	7 ¹³ / ₁₆	13 ³ / ₈	47 ¹⁵ / ₁₆	3/4	3/4	1/2	253
LG2PV75H763N	67 ⁷ / ₁₆	26	3 ou 4	51 ⁷ / ₈	9 ⁹ / ₈	59 ⁹ / ₁₆	61 ¹³ / ₁₆	32 ⁹ / ₁₆	11	13 ³ / ₈	51 ¹ / ₂	3/4	3/4	1/2	252

Numéro de modèle	A Du plancher au raccord de l'évent mm	B Diam. de l'enveloppe mm	C Diam. de l'évent mm	D Du plancher au raccord T&P mm	E Du plancher au raccord de gaz mm	F Du plancher au-dessus du chauffe-eau mm	G Du plancher au raccord d'eau mm	H Profondeur mm	J Centre du raccord d'eau mm	K Du plancher à l'entrée du chauffage mm	L Du plancher à la sortie du chauffage mm	M Raccord d'eau NPT mm	R Diam. du raccord du chauffage mm	S Diam. raccord gaz mm	Poids d'expédition approx. kg
LG2PV50H653N	1637	559	76 ou 102	1262	281	1438	1495	719	279	343	1273	19	19	13	84
LG1PV55H783N	1588	559	76 ou 102	1257	217	1429	1486	570	198	340	1218	19	19	13	115
LG2PV75H763N	1713	660	76 ou 102	1318	238	1513	1570	821	279	340	1308	19	19	13	114

Les modèles à propane comprennent un brûleur à propane en acier inoxydable titane.

Pour les modèles à propane (GPL), remplacez le suffixe « N » par « X ». Pour les modèles avec une garantie de 5 ans, remplacez le suffixe « 3 » par « 5 ».

* Basé sur l'efficacité de récupération nominale selon le fabricant.

Une tension de 120 Vca est requise pour une évacuation mécanique / 120 Vca, 60 Hz, 3,1 ampères.

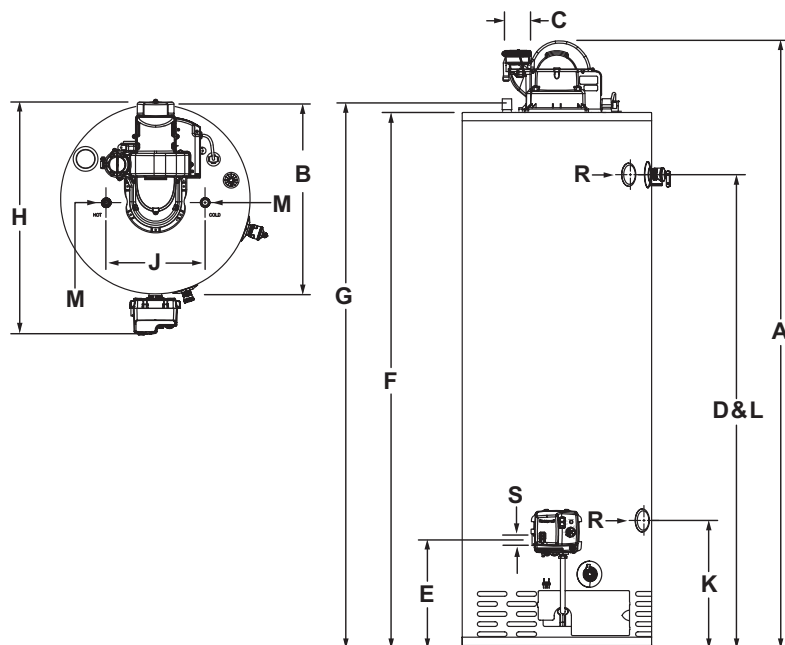
Le facteur énergétique uniforme et la cote de première heure sont basés en fonction des dernières données du répertoire de l'AHRI.

LG2PV50H653N LG1PV55H783N LG2PV75H763N	Conduit d'évacuation de 3 po	Conduit d'évacuation de 4 po
Longueur équivalente maxi	†75 ft.	†180 ft.
Longueur équivalente mini	7 ft.	15 ft.
Quantité de coudes à 90°	1 70 ft. 2 65 ft. 3 60 ft.	175 ft. 170 ft. 165 ft.

LG2PV50H653N LG1PV55H783N LG2PV75H763N	Conduit d'évacuation de 76 mm	Conduit d'évacuation de 102 mm
Longueur équivalente maxi	†23.0m	†55.0m
Longueur équivalente mini	2.1m	4.6m
Quantité de coudes à 90°	1 21.3m 2 20.0m 3 18.3m	53.3m 52.0m 50.3m

Soustraire 1,5 m (5 pi) pour chaque coude à 90 ° supplémentaire.

† Pour les installations à haute altitude, veuillez consulter les instructions d'installation.



Généralités :

Tous les chauffe-eau sont certifiés à une pression d'essai de 300 lb/po² (2 068 kPa) et une pression de service de 150 lb/po² (1 034 kPa). Tous les raccords d'eau sont de 19 mm (3/4 po) NPT et tous les raccords de gaz sont de 13 mm (1/2 po). Tous les modèles sont certifiés par CSA International (anciennement AGA/CGA), la norme ANSI Z21.10.1 ou Z21.10.3 et coté performance optimale.

Les dimensions et les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.

Convient pour le chauffage de l'eau (potable) et le chauffage des locaux. Les produits chimiques toxiques, comme ceux utilisés pour le traitement des chaudières, ne doivent JAMAIS être introduits dans ce système. Cet appareil ne doit JAMAIS être connecté à des composants ou à un système existant ayant été utilisé avec des appareils de chauffage d'eau non potable.

Service à la clientèle / Ventes 1 866 690-0961 / 905 203-0600
Soutien technique 24/7 800 334-3393 ■ Courriel : techserv@bradfordwhite.com

Built to be the Best