

Infiniti^{MD} GS

Chauffe-eau instantané à condensation au gaz

Caractéristiques

- Certifié ENERGY STAR^{MD}.
- Applications résidentielles et commerciales.
- Installation à l'intérieur et à l'extérieur (kit d'évent extérieure requis).
- Échangeur thermique en acier inoxydable.
- Certifié AHRI.
- UEF maximal de 0,98.

Détails supplémentaires

- **Système à très faibles émissions de NOx** – Conforme à la règle 1146.2 du SCAQMD pour le gaz naturel, avec des émissions de NOx de 14 ng/J ou 20 ppm.
- **Faible teneur en plomb, conforme à la norme NSF/ANSI 372.**
- **Logement et développement urbain (H.U.D.)** – Ces chauffe-eau sont conçus conformément aux normes H.U.D. et sont homologués pour une installation dans une maison préfabriquée (maison mobile).*
- **Options d'installation faciles :**
 - Compatible avec un tuyau de gaz de 1/2 po (12,7 mm) jusqu'à 25 pieds (7,6 m).
 - Compatible avec un conduit de ventilation en PVC de 2 po (50,8 mm) jusqu'à 60 pieds (18,3 m) ou de 3 po (76,2 mm) jusqu'à 150 pieds (45,7 m).
 - Conduit de ventilation en PVC, CPVC, acier inoxydable ou polypropylène.
 - Compatible avec une ventilation directe, une ventilation déséquilibrée ou un kit de ventilation extérieur.
 - Convertible sur site pour le gaz (Les modèles 199 nécessitent l'achat séparé d'une trousse de conversion).
- **Caractéristiques facilitant l'entretien :**
 - Filtre à air et filtre à eau d'entrée – Montés à l'extérieur de l'armoire pour un accès et un entretien faciles.
 - Kit de joints inclus.
- **Caractéristiques pour les applications commerciales (modèles 199 uniquement) :**
 - Certifié Green Product^{MC} par la Green Restaurant Association.
 - Réglage de la température – de 95 °F (35 °C) à 185 °F (85 °C).
 - Mise en cascade jusqu'à 16 unités (possibilité de combiner jusqu'à 2 appareils Infiniti^{MD} GR).
 - Système de rayonnage autonome.
 - Kit de collecteur de plomberie facile à installer.
 - Ventilation commune avec tuyaux en PVC, CPVC ou polypropylène jusqu'à 8 appareils.



*Applicable aux modèles dont le numéro de série commence par F24 et les versions ultérieures.



Garantie de 15 ans sur l'échangeur thermique résidentiel / Garantie de 5 ans sur les pièces.

Pour plus de renseignements sur la garantie, veuillez consulter le site www.bradfordwhite.com

Pour les produits installés aux États-Unis, au Canada et à Porto Rico. Consulter la copie complète de la garantie fournie avec l'appareil de chauffage pour connaître les restrictions.

FC1155-0826 CANADA

Infiniti^{MD} GS

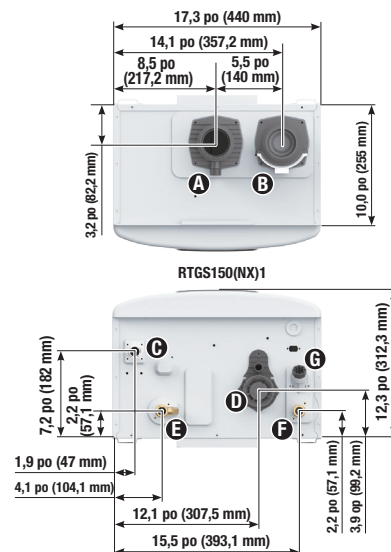
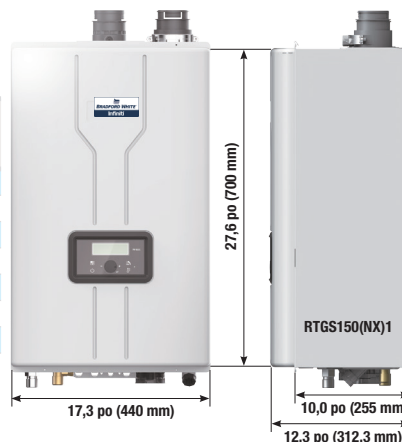
Chauffe-eau instantané à condensation au gaz



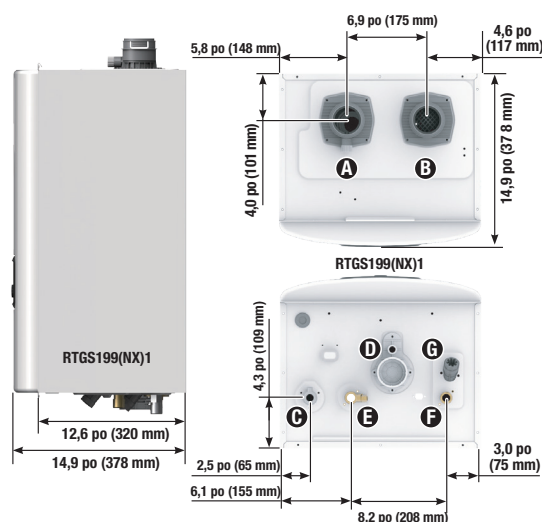
SPÉCIFICATIONS

Ces chauffe-eau satisfont ou dépassent tout ou partie (le cas échéant) des exigences minimales d'efficacité énergétique de la norme ASHRAE 90.1 (dernière édition).

Modèles standard RTGS150N1, RTGS150X1, RTGS199N1 et RTGS199X1		
Emplacement	Description	Taille
A	Évacuation	PVC 2 po
B	Prise d'air	PVC 2 po
C	Gaz	3/4 po NPT
D	Condensat	1/2 po NPT
E	Raccordement à l'eau chaude	3/4 po NPT
F	Raccordement à l'eau froide	3/4 po NPT
G	Filtre à eau froide	—



		RTGS150N1	RTGS150X1	RTGS199N1	RTGS199X1
Capacité thermique (entrée)	BTU/h max.	150 000		199 000	
	BTU/h min.	15 000		13 000	
Rapport de modulation		10:1		15:1	
Type de gaz		Gaz naturel	Propane	Gaz naturel	Propane
Facteur d'énergie uniforme (UEF)		0,98		0,96	
Débit à l'élévation de température	35°F (19°C)	8,5 GPM (32,1 LPM)		11,1 GPM (42 LPM)	
	45°F (25°C)	6,6 GPM (24,9 LPM)		8,7 GPM (32,9 LPM)	
	67°F (36°C)	4,4 GPM (16,6 LPM)		5,8 GPM (22 LPM)	
Ventilation	Type	Ventilation directe à tirage forcé			
	Option	Combustion étanche directe / Évacuation simple (air ambiant) / Chapeau d'évacuation vers l'extérieur			
	Matériau	PVC Schedule 40, CPVC, polypropylène homologué ou acier inoxydable			
Conduit de combustion/d'air Longueur maximale Longueur équivalente*	2 po (51 mm)	60 pi (18 m) x 5 coudes max.			
	3 po (76 mm)	150 pi (45 m) x 8 coudes max.			
Alimentation électrique		Alimentation principale : 120 V 60 Hz • Courant max. : moins de 2 A			
Consommation électrique		• Veille : 2,7 W • Fonctionnement : 85 W / 188 W avec pompe externe • Protection antigel : 53 W			
Allumage		Allumage électronique direct			
Dégagements**		• Haut : 10 po (25 cm) • Bas : 10 po (25 cm) • Avant : 4 po (10 cm) • Arrière : 1 po (2,5 cm) • Côté : 4 po (10 cm) • Évacuation : 0 po par rapport aux matériaux combustibles			
Homologation pour haute altitude		Jusqu'à 10 000 pi (3 044 m)			
SCAQMD		Conforme à 14 ng/J ou 20 ppm de NOx			
Pression d'alimentation en gaz		• Gaz naturel : 3,5 à 10,5 pouces de colonne d'eau • Propane : 8,0 à 14,0 pouces de colonne d'eau			
Alimentation en eau	Pression	• Minimum : 15 PSI • Maximum : 150 PSI			
	Débit minimum	0,5 GPM (1,9 LPM)			
Poids	Poids du produit	62 lb (28 kg)		78 lb (35 kg)	
	Poids à l'expédition	71 lb (32 kg)		89 lb (40 kg)	
Dispositifs de sécurité		Capteur de détection de fuite de gaz, capteur de détection de fuite d'eau, tige de flamme, capteur optique de flamme, Pressostat d'air, Interrupteur de limite haute de température de l'eau, Capteur de limite haute de température des gaz d'échappement, Interrupteur de limite haute du brûleur			



* Pour chaque coude, réduire la longueur maximale admissible : 5 pi (1,5 m) pour chaque coude de 3 po à 90°, 3 pi (0,9 m) pour chaque coude de 3 po à 45°, 8 pi (2,4 m) pour chaque coude de 2 po à 90°, 4 pi (1,2 m) pour chaque coude de 2 po à 45°.

** Dégagements d'entretien recommandés : Haut : 18 po (46 cm), Bas : 24 po (61 cm), Avant : 40 po (101 cm), Arrière : 1 po (2,5 cm), Côté : 8 po (20 cm)

EXEMPLE DE SPÉCIFICATIONS

Le ou les chauffe-eau muraux instantanés à condensation fonctionnant au gaz doit/doivent être des modèles Infiniti^{MD} série GS _____, certifiés par ETL conformément à la dernière édition de la norme ANSI Z21.10.3/CSA 4.3. Ce chauffe-eau doit être équipé d'une commande numérique intégrée pour le réglage de la température. Le ou les chauffe-eau doivent être conçus pour fonctionner au gaz naturel ou au propane. Le ou les chauffe-eau d'une puissance nominale de _____ BTU/h (kW) doivent avoir un débit nominal de _____ GPM/GPH (LPM/LPH) à une élévation de température de _____ °F (°C). Le ou les chauffe-eau doivent avoir un rapport de modulation de 15:1. Le ou les chauffe-eau sont conçus pour une pression de service de 150 PSI (1034 kPa) et une pression d'essai de 300 PSI (2068 kPa). La pression d'alimentation en gaz naturel doit être comprise entre 3,5 po (89 mm) et 10,5 po (267 mm) de colonne d'eau, et la pression d'alimentation en gaz propane doit être comprise entre 8,0 po (203 mm) et 14,0 po (356 mm) de colonne d'eau. La puissance minimale pour le gaz naturel et le propane doit être de 13 000 BTU/h (3,8 kW). Le ou les chauffe-eau doivent être équipés d'un double échangeur thermique avec des circuits primaire et secondaire en acier inoxydable. Le ou les chauffe-eau doivent être équipés d'un raccord d'entrée de gaz de 3/4 po (19 mm) permettant d'utiliser une conduite de gaz de 1/2 po (12,7 mm), 3/4 po (19 mm) ou 1 po (25,4 mm). Le chauffe-eau doit être équipé de raccords d'eau filtrés de 3/4 po (19 mm) à l'entrée et de 3/4 po (19 mm) à la sortie. Le modèle destiné à une installation intérieure doit comporter le raccordement d'eau au bas du chauffe-eau. L'installation extérieure doit être possible à l'aide du kit d'évent extérieure. Le ou les chauffe-eau doivent être ventilés à l'aide d'un tuyau de ventilation en PVC/CPVC/polypropylène de 2 po (50,8 mm) sur une distance ne dépassant pas 60 pi (18,3 m) (ou équivalent), chaque coude équivalant à 8 pieds (2,4 m) de longueur de tuyau, ou un tuyau de ventilation en PVC/CPVC/polypropylène de 3 pouces (76,2 mm) sur une distance de 150 pieds (45,7 m) (ou équivalent), chaque coude équivalant à 5 pieds (1,5 m) de longueur de tuyau. Le ou les chauffe-eau doivent bénéficier d'une garantie de 15 ans sur l'échangeur thermique et de 5 ans sur les pièces (8 ans sur l'échangeur thermique et 5 ans sur les pièces pour un usage commercial) conformément à la garantie Bradford White.

Les dimensions et spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.



Service clientèle / Ventes : 1-866-690-0961 / 905-203-0600

Assistance technique en tout temps : 800-334-3393 • Courriel : TechServ@bradfordwhite.com

©2026, Corporation Bradford White, États-Unis. Tous droits réservés.

FC1155-0826 CANADA