

Calentador de agua a gas comercial con ventilación atmosférica de la serie Commander®



La foto es del modelo
UCG-100H-199-3N

CARACTERÍSTICAS:



Características de los modelos de la serie Commander®:

- **ICON HD®:** el diseño inteligente de eficacia probada combina el control de la temperatura, los códigos de diagnóstico y las funciones de encendido del sistema en un único tablero de control con pantalla LCD digital.
- **Modo de funcionamiento:** los dos modos de funcionamiento digitalmente visibles permiten ajustar la configuración de la temperatura hasta 180 °F (82 °C) y cambiar la unidad de medida entre °F y °C.
- **Integración de BMS:** a través del protocolo Modbus, BACnet® compatible mediante un kit de puerta de enlace.
- **Conductos de entrada de aire opcionales:** conductos opcionales de entrada de aire de PVC, CPVC o ABS. Puede instalarse como un producto atmosférico tradicional que requiere aire del interior para la combustión o en aplicaciones donde se prefiera el uso de aire exterior.
- **Quemador de premezcla de alta potencia:** un sistema autocompensador de presión negativa que regula automáticamente el flujo de combustible cuando se detecta un cambio en el aire de combustión. Esto permite lograr una combustión y eficiencia óptimas. Se adapta automáticamente a altitudes de hasta 10,000 pies (3,048 m).
- **Encendido por chispa directa:** mejora la fiabilidad y la durabilidad.
- **Sistema intercambiador de calor de tubo de fuego de doble flujo:** los gases de combustión calientes se mantienen en circulación a alta velocidad. La combinación de alta turbulencia y velocidad genera una tasa de transferencia de calor extremadamente alta hacia el agua.
- **Capacidad de desinfección:** cumplimiento con los requisitos de desinfección hasta 180 °F (82 °C).
- **Revestimiento Vitrageglas® con Microban®:** una fórmula de esmalte de ingeniería especial que ofrece protección superior del tanque contra los efectos corrosivos del agua; y con protección antimicrobiana Microban® para prevenir el crecimiento de bacterias, moho y sarro en la superficie del revestimiento del tanque.
- **Sistema de rendimiento total Hydrojet® instalado en fábrica:** dispositivo que reduce el sedimento y también aumenta el suministro de agua caliente en la primera hora mientras minimiza el aumento de la temperatura en el tanque.
- **Sistema de aislamiento:** la espuma sin CFC cubre los lados y la parte superior del tanque para reducir la pérdida de calor. Esto da como resultado un menor consumo de energía, una mejor eficiencia y una mayor rigidez de la cubierta.
- **Conexiones de agua:** los accesorios dieléctricos instalados en fábrica alargan la vida útil del calentador de agua y simplifican las conexiones de agua.
- **Conexiones laterales de NPT de 1" (25 mm) para calefacción de ambientes.**
- **Hasta un 82 % de eficiencia térmica.**
- **Cero pulgadas de separación respecto de materiales combustibles.**
- **Acceso para limpieza manual.**
- **Construcción NSF disponible.**
- **Válvula de descarga T&P:** ya instalada.
- **Válvula de drenaje de latón de baja restricción:** diseño duradero a prueba de manipulación.
- **Diseñado para un NOx ultrabajo (límite de 14 ng/J de NOx para gas natural y límite de 77 ppm de NOx para propano líquido).**
- **Certificación CSA de bajo contenido de plomo.**
- **Código ASME disponible en todos los modelos.**

* No disponible en algunas variantes de número de serie.

Garantías limitadas de 3 o 5 años para tanques/Garantía limitada de 1 año para piezas de componentes.

Para obtener más información sobre la garantía, visite www.bradfordwhite.com

Para productos instalados en EE. UU., Canadá y Puerto Rico. Algunos estados no permiten limitaciones en las garantías. Consulte la copia completa de la garantía que viene con el calentador.

La protección antimicrobiana Microban® ayuda a prevenir el crecimiento de bacterias, moho y sarro que podrían afectar el producto. Las propiedades antimicrobianas integradas no protegen a los usuarios u otras personas contra organismos patógenos. Microban® es una marca registrada de Microban Products Company.

Modelos de la serie Commander®

Cumple o excede el estándar ASHRAE 90.1 (edición más reciente). Listado C.E.C
Hasta un 82 % de eficiencia térmica.

GAS NATURAL Y GAS PROPANO LÍQUIDO

Número de modelo	Volumen nominal clasificado		Entrada BTU/h	Recuperación de GPH en un aumento de grados*			A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	S	Apertura de la válvula de descarga pulg	Peso de envío aprox. lb
	Gal. EE.UU.	Gal. Imp.		40 °F	100 °F	140 °F	Piso a conex. de vent.	Diám. de la cubierta	Tamaño de vent	Piso a conex. de válvula T&P pulg	Piso a conex. de gas pulg	Piso a conex. del calentador pulg	Piso a conex. de agua fría/conex. de agua caliente pulg	Profundidad pulg	Piso a conex. de agua fría pulg	Piso a conex. de agua caliente pulg	Conex. de agua NPT pulg	Tamaño de la conex. de gas pulg		
							pulg	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg		
UCG-80H-125-3N(A)	80	67	125,000	308	123	88	57	28	5	44 1/4	54 1/2	61 3/8	55 3/4	30	9 3/4	46 15/16	1 1/2	3/4	3/4	535
UCG-80H-199-3N(A)	81	67	199,999	493	197	141	57	28	6	44 1/4	54 1/2	61 3/8	55 3/4	30	9 3/4	46 15/16	1 1/2	3/4	3/4	535
UCG-80H-270-3N(A)	82	67	270,000	665	266	190	57	28	6	44 1/4	54 1/2	61 3/8	55 3/4	30	9 3/4	46 15/16	1 1/2	3/4	1	545
UCG-80H-399-3N(A)	83	67	399,999	960	384	274	57	28	8	44 1/4	54 1/2	61 3/8	55 3/4	30	9 3/4	46 15/16	1 1/2	3/4	1	545
UCG-100H-199-3N(A)	100	83	199,999	493	197	141	64 7/8	28	6	52 3/4	62 3/4	70	63 3/4	30	9 3/4	55 3/8	1 1/2	3/4	3/4	632
UCG-100H-270-3N(A)	100	83	270,000	665	266	190	64 7/8	28	6	52 3/4	62 3/4	70	63 3/4	30	9 3/4	55 3/8	1 1/2	3/4	1	632
UCG-100H-399-3N(A)	98	82	399,999	994	398	284	64 7/8	28	8	52 3/4	62 3/4	70	63 3/4	30	9 3/4	55 3/8	1 1/2	3/4	1	657

Número de modelo	Volumen nominal clasificado		Entrada kW	Recuperación de LPH en un aumento de grados*			A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	S	Apertura de la válvula de descarga mm	Peso de envío aprox. kg
	Litros			22 °C	56 °C	78 °C	Piso a conex. de vent.	Diám. de la cubierta	Tamaño de vent	Piso a conex. de válvula T&P mm	Piso a conex. de gas mm	Piso a parte sup. del calentador mm	Piso a conex. de agua fría/conex. de agua caliente mm	Profundidad mm	Piso a conex. de agua fría mm	Piso a conex. de agua caliente mm	Conex. de agua NPT mm	Tamaño de la conex. de gas mm		
							mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
UCG-80H-125-3N(A)	303	36.6	1164	466	333	1448	711	127	1124	1384	1569	1416	752	247	1192	38	19	19	243	
UCG-80H-199-3N(A)	303	58.6	1864	746	533	1448	711	152	1124	1384	1569	1416	752	247	1192	38	19	19	243	
UCG-80H-270-3N(A)	303	79.1	2517	1007	719	1448	711	152	1124	1384	1569	1416	752	247	1192	38	19	25	247	
UCG-80H-399-3N(A)	303	117.2	3634	1454	1038	1448	711	203	1124	1384	1569	1416	752	247	1192	38	19	25	247	
UCG-100H-199-3N(A)	379	58.6	1866	745	533	1648	711	152	1340	1594	1778	1606	752	247	1406	38	19	19	286	
UCG-100H-270-3N(A)	379	79.1	2517	1006	719	1648	711	152	1340	1594	1778	1606	752	247	1406	38	19	25	286	
UCG-100H-399-3N(A)	371	117.2	3757	1476	1060	1648	711	203	1340	1594	1778	1606	752	247	1406	38	19	25	298	

Para los modelos de gas propano, cambie el sufijo "N" a "X". Ejemplo: UCG-100H-199-3X (UCG-100H-399 solo disponible para gas natural). Todos los modelos cumplen con los requisitos más recientes para emisiones ultrabajas de NOx (14 ng/J o menos para gas natural y límite de 77 ppm de NOx para propano líquido).

Rango de consumo de corriente = 1.0 a 1.8 amperios.

(A) ASME: todos los modelos están disponibles con construcción ASME.

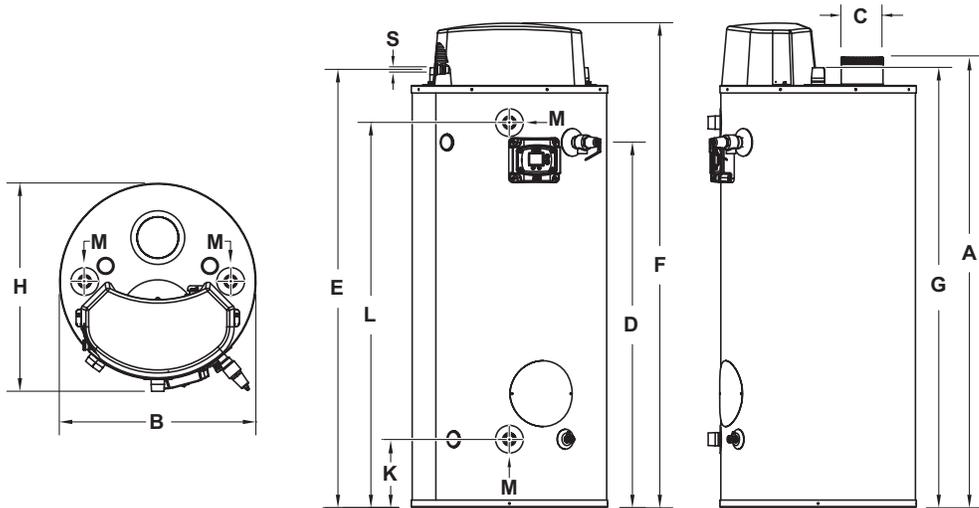
Para pedir la construcción ASME, añada una (A) al final del número de modelo.

* Basado en la eficiencia de recuperación clasificada del fabricante.

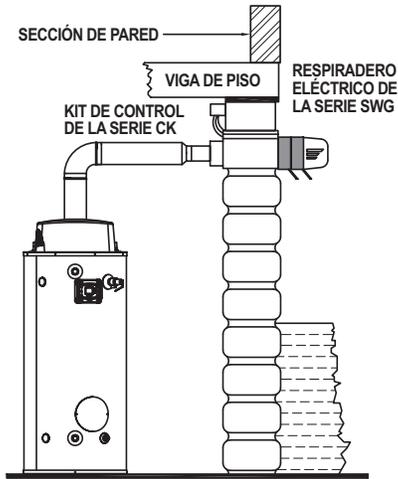
Para los modelos con garantía de 5 años, cambie el sufijo de "3" a "5".

Ejemplo: UCG-100H-199-5N

Número del kit de puerta de enlace BACnet®: 415-53943-00.



Calentador de agua a gas comercial con ventilación atmosférica de la serie Commander®



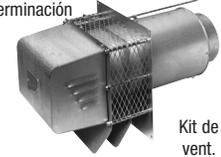
APLICACIONES TÍPICAS

Longitudes máximas de los conductos de entrada de aire opcionales

Modelo	2" PVC, ABS, o CPVC	3" PVC, ABS, o CPVC	4" PVC, ABS, o CPVC
UCG-80H-125-3(N,X)(A)	20 pies	50 pies	75 pies
UCG-80H-199-3(N,X)(A)	20 pies	50 pies	75 pies
UCG-100H-199-3(N,X)(A)	20 pies	50 pies	75 pies
UCG-80H-270-3(N,X)(A)	20 pies	50 pies	75 pies
UCG-100H-270-3(N,X)(A)	20 pies	50 pies	75 pies
UCG-80H-399-3(N,X)(A)	N/A	25 pies	50 pies
UCG-100H-399-3N(A)	N/A	25 pies	50 pies

Kits opcionales de ventilación eléctrica: solo para terminación en pared lateral.

Número de modelo	Número de kit
UCG-80H-125/199/270, UCG-100H-199/270:	239-81764-00
UCG-80H-399, UCG-100H-399:	239-81766-00



Kit de vent.

Datos de recuperación

Número de modelo	Recuperación de GPH en un aumento de grados*												Recuperación de LPH en un aumento de grados*											
	30 °F	40 °F	50 °F	60 °F	70 °F	80 °F	90 °F	100 °F	110 °F	120 °F	130 °F	140 °F	17 °C	22 °C	28 °C	33 °C	39 °C	44 °C	50 °C	56 °C	61 °C	67 °C	72 °C	78 °C
UCG-80H-125-3N(A)	414	311	248	207	177	155	138	124	113	104	96	89	1567	1177	939	784	670	587	522	469	428	394	363	337
UCG-80H-199-3N(A)	663	497	398	331	284	248	221	199	181	166	153	142	2510	1881	1507	1253	1075	939	837	753	685	628	579	538
UCG-80H-270-3N(A)	895	671	537	447	383	335	298	268	244	224	206	192	3388	2540	2033	1692	1450	1268	1128	1014	924	848	780	727
UCG-80H-399-3N(A)	1293	970	776	646	554	485	431	388	353	323	298	277	4895	3672	2937	2445	2097	1836	1632	1469	1336	1223	1128	1049
UCG-100H-199-3N(A)	663	497	398	331	284	248	221	199	181	166	153	142	2510	1881	1507	1253	1075	939	837	753	685	628	579	538
UCG-100H-270-3N(A)	895	671	537	447	383	335	298	268	244	224	206	192	3388	2540	2033	1692	1450	1268	1128	1014	924	848	780	727
UCG-100H-399-3N(A)	1325	994	795	663	568	497	442	398	361	331	306	284	5016	3763	3009	2510	2150	1881	1673	1507	1367	1253	1158	1075

* Basado en la eficiencia de recuperación clasificada del fabricante.

Calentador de agua a gas comercial con ventilación atmosférica de la serie Commander®

Especificaciones de muestra

El calentador de agua será un modelo UCG-_____ de Bradford White con una capacidad de almacenamiento nominal no inferior a _____ galones/litros, una entrada de gas mínima de _____ BTU/h, una recuperación mínima de _____ GPH/LPH a un aumento de temperatura de 100 °F (56 °C) y una clasificación de eficiencia térmica de _____. El diseño deberá estar certificado por CSA International (anteriormente AGA y CGA) para aplicaciones a 180 °F (82 °C), con o sin tanque de almacenamiento separado. El tanque estará revestido de esmalte vítreo Vitraglas® con tecnología antimicrobiana Microban® y tendrá un acceso para limpieza manual atornillado. Este calentador de agua estará equipado con una entrada de agua fría de acero inoxidable y un sistema de reducción de sedimentos Hydrojet®. El calentador estará aislado con espuma sin CFC. Este calentador de agua estará equipado con un sistema de encendido ICON HD®, una válvula de descarga T&P con certificación ASME y un sistema de combustión de premezcla. El calentador de agua se ensamblará y se probará en fábrica. En la parte frontal se integrará una pantalla LCD digital y un termostato electrónico ajustable a cualquier temperatura hasta 180 °F. Un dispositivo de corte de energía (Energy Cut Off, ECO) para reciclado corta todo el gas en caso de sobrecalentamiento. Toda la instalación se realizará de conformidad con los códigos y las ordenanzas estatales y locales.

General

Todos los calentadores de agua a gas tienen certificación de presión de prueba a 300 psi (2068 kPa) y presión de funcionamiento a 150 psi (1034 kPa). Todos los modelos tienen diseño certificado por CSA International (anteriormente AGA/CGA) en virtud del estándar ANSI Z21.10.1 para aplicaciones de hasta 180 °F (82 °C) como calentadores de almacenamiento automático. Como calentadores de almacenamiento automático, todos los modelos son sistemas de calentamiento de agua completos y autónomos. No necesita un tanque de almacenamiento separado, una bomba, cableado ni una compleja red de tuberías. Cuando está equipado con una válvula mezcladora, puede suministrar simultáneamente agua para desinfección a 180 °F (82 °C) y agua caliente a una temperatura inferior para uso general. Estos modelos se pueden utilizar tanto como unidades individuales como en configuraciones múltiples, conectados en serie o en paralelo (recomendado).

Las dimensiones y las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso de acuerdo con nuestra política de mejora continua de productos.

— BRADFORD WHITE IS —

**AMERICAN
STRONG**

Ventas: 800-523-2931 • Fax: 215-641-1612

Asistencia técnica las 24 horas del día, los 7 días de la semana: 800-334-3393 • Correo electrónico: techserv@bradfordwhite.com

Los productos de Bradford White se fabrican en los Estados Unidos con las mejores materias primas y componentes de todo el mundo.

Built to be the Best®